

# INSTRUKCJA BHP

## FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA GOMAD TYP FD-2.

### I. UWAGI OGÓLNE.

1. Obsługiwać frezarkę może osoba pełnoletnia, która została zaznajomiona z dokumentacją DTR, przeszkolona w zakresie zasad i przepisów BHP, obowiązujących przy obsłudze obrabiarek oraz posiadająca aktualne badania lekarskie.
2. Zabrania się używać frezarki do prac, które nie są zgodne z jej przeznaczeniem.
3. Powierzchnia podłogi wokół obrabiarki musi być pozioma, dobrze utrzymana.
4. Należy zapewnić odpowiednie oświetlenie ogólne lub miejscowe.

### II. PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY.

1. Przystępując do pracy zdjąć wszystkie luźne części odzieży ochronnej, rękawice, krawat, bransoletki, zegarki, pierścionki itp., stwarzające ryzyko pochwycenia.
2. Przed uruchomieniem frezarki sprawdzić wizualnie stan techniczny urządzenia, zwłaszcza: prawidłowość uziemienia korpusu, stan instalacji elektrycznej, stan osłon.
3. Upewnić się czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
4. W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń nie wolno przystępować do pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o nich swojego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji.

### III. W TRAKCIE PRACY I PO JEJ ZAKOŃCZENIU.

1. Podczas pracy na stanowisku obsługi może się znajdować tylko pracownik obsługujący obrabiarkę.
2. Obrabiany materiał musi leżeć na stole pewnie dociśnięty przy pomocy sprężyn dociskowych.
3. Frezy zakładać i zdejmować tylko przy wyłączonym wyłączniku głównym i zablokowanym wrzecionie.
4. Przy wymianie trzpieni oczyścić dokładnie z brudu i kurzu końcówkę i gniazdo stożkowe trzpienia.
5. Zakładając frezy sprawdzić zgodność kierunku pracy narzędzia z kierunkiem obrotów wrzeciona.
6. Po założeniu narzędzia każdorazowo sprawdzić pewność ich zamocowania na trzpieniu.
7. Obrabiany przedmiot podczas obróbki należy prowadzić obiema rękami, nigdy nie cofać materiału, gdy obróbka została rozpoczęta.
8. W czasie obróbki osłona metalowa powinna być zamocowana w najniższym położeniu nad obrabianym przedmiotem.

9. Wypaczony lub zdeformowany materiał przed obróbką na frezarce powinien być wyrównany na strugarce.
  10. Podczas pracy w obrębie strefy niebezpiecznej należy zachować szczególną ostrożność, używać popychaczy lub specjalnych uchwytów prowadzących obrabiany element.
  11. Używać do pracy tylko narzędzi atestowanych, naostrzonych, z otworem odpowiadającym średnicy zastosowanego trzpienia.
  12. Przed opuszczeniem stanowiska pracy należy wyłączyć oraz zabezpieczyć frezarkę przed przypadkowym uruchomieniem.
  13. W celu zatrzymania frezarki należy przycisnąć przycisk „STOP” lub wcisnąć hamulec nożny.
  14. Po zakończonej pracy wyłączyć maszynę i poczekać aż wrzeczono zatrzyma się całkowicie. Wyłącznik główny ustawić w pozycji „0” i zabezpieczyć.
- UWAGA:** Pozostawienie przełącznika zwalnającego hamulec w pozycji „1”, uniemożliwia dokonania rozruchu maszyny.
15. Oczyszczyć maszynę i uporządkować stanowisko pracy. W tym celu używać zmiotki, szczotki lub przemysłowego odkurzacza.

**Zabrania się:**

- czyszczenia frezarki przez zdmuchiwanie wiórów sprężonym powietrzem,
- usuwania dłońmi kurzu, odpadów itp.,
- obsługi frezarki przez pracownika będącego pod wpływem alkoholu,
- usuwania osłon oraz używania frezarki jeżeli wszystkie osłony i inne urządzenia ochronne, niezbędne do obróbki nie znajdują się na swoim miejscu,
- tworzenia żadnych zapór w obszarze stołu oraz w granicach 1 m od niego,
- używania trzpieni, nakrętek i tulejek wykazujących bicie, uszkodzonych,
- obsługi obrabiarki bez podkładki zabezpieczającej umieszczonej pod nią nakrętkę trzpienia, używania trzpieni długich oraz trzpieni o  $\varnothing$  mniejszej od 25 mm,
- obróbki elementów pochodzących z rozbiórki, posiadających sęki, pęknięcia i inne wady oraz posiadających ciała obce (gwoździe itp.),
- trzymania rąk w obrębie strefy niebezpiecznej,
- dopuszczania do pracy na swoim stanowisku pracy jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego.

**IV. REMONTY I KONSERWACJE.**

1. Remonty, regulacje, naprawy i konserwacje okresowe należą do obowiązków brygady remontowej. Pracownikowi obsługującemu obrabiarkę nie wolno tych czynności dokonywać.
2. Wszelkie prace związane z instalacją elektryczną może wykonywać tylko pracownik z odpowiednimi kwalifikacjami.

3. Przy wykonywaniu czynności związanych z naprawą, regulacją czy konserwacją, obrabiarka musi być bezwzględnie zatrzymana i tak zabezpieczona, aby przypadkowe uruchomienie jej nie było w ogóle możliwe.



