

INSTRUKCJA BHP

PRZY OBSŁUDZE WIERTARKI STOŁOWEJ.

I. UWAGI OGÓLNE.

1. Do samodzielnej pracy na stanowisku: obsługa wiertarki stołowej może przystąpić pracownik który:
 - ukończył 18 lat,
 - posiada odpowiednie przygotowanie zawodowe,
 - uzyskał zezwolenie na pracę na stanowisku obsługa wiertarki stołowej od bezpośredniego przełożonego,
 - został praktycznie przyuczony oraz szczegółowo zapoznany z jej działaniem i zaleceniami bezpieczeństwa pracy,
 - został zapoznany z dokumentacją techniczno-ruchową, instrukcją smarowania oraz niniejszą instrukcją,
 - posiada dobry stan zdrowia, potwierdzony świadectwem lekarskim.
2. Wiertarkę ustawić w sposób zapewniający wygodny dostęp do wszystkich elementów i zespołów wymagających obsługi.
3. Wiertarka stołowa musi być uziemiona.
4. Należy zapewnić odpowiednie oświetlenie stanowiska pracy (minimum 300 Lux).

II. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY.

5. Ubrać się w odzież roboczą ściśle opiętą, nakrycie głowy oraz pracować w okularach ochronnych. Nie nosić luźnej odzieży ani luźno zwisających elementów garderoby, stwarzających ryzyko pochwylenia.
6. Sprawdzić stan wyposażenia technicznego stanowiska w tym stan techniczny wiertarki, urządzeń i narzędzi, osłon i zabezpieczeń.
7. Sprawdzić czy wiertła lub frezy są dokładnie zamocowane w uchwycie wiertarki, czy klucz do uchwytu został z niego wyjęty.
8. Wyregulować położenie stołu lub też zderzaka ograniczającego głębokość obróbki.

UWAGA !

W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.

9. Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.

III. W CZASIE PRACY.

10. Koncentrować całą swoją uwagę wyłącznie na czynnościach wykonywanych oraz pracować z szybkością odpowiadającą naturalnemu rytmowi pracy.
11. Zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe mocowanie przedmiotu lub przyrządu i narzędzia.

12. Narzędzia nie mogą znajdować się w przestrzeni roboczej.
13. Dostosować obroty wrzeciona w zależności od średnicy wiertła i twardości materiału.
14. Zmianę prędkości obrotowej wrzeciona należy dokonać po całkowitym zatrzymaniu się wrzeciona i wyłączeniu wyłącznika głównego w pozycji „0”.
 - zamknąć osłonę przekładni pasowej,
 - dźwignię pionowego posuwu wrzeciona ustawić w dogodnej pozycji.
15. W miarę potrzeby stosować chłodzenie narzędzia.
16. Wióry usuwać szczotką lub pędzlem przy wyłączonym urządzeniu.
17. Tak składować materiały używane podczas procesu pracy, by nie stwarzały żadnych zagrożeń wypadkowych. Stosować pojemniki na obrabiane detale.
18. Przed każdym oddaleniem się od wiertarki należy wyłączyć zasilanie.

UWAGA!

W razie jakiegokolwiek zagrożenia lub awarii należy wiertarkę unieruchomić naciskając przycisk wyłącznika awaryjnego „STOP” (czerwony).

IV. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- trzymanie obrabianego przedmiotu w rękach podczas obróbki,
- dotykanie obracającego się wrzeciona, wiertła,
- pracowanie w rękawiczkach i luźnej odzieży,
- naprawianie samodzielnie wiertarki,
- usuwanie osłon zabezpieczających ani dokonywanie zmian i przeróbek, które mogłyby wpłynąć na bezpieczeństwo,
- użytkowanie niesprawnej wiertarki,
- użytkowanie wiertarki przy otwartych osłonach,
- czyszczenie, smarowanie maszyny będącej w ruchu,
- dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego.

V. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

19. Wyłączyć wiertarkę wyłącznikiem „STOP” a wyłącznik główny ustawić w pozycji „0”.
20. Uporządkować obrabiane detale i oczyścić wiertarkę.
21. Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

VI. KONSERWACJE I REMONTY.

22. Konserwacje i remonty mogą wykonywać tylko osoby uprawnione i odpowiednio przeszkolone.
23. Wszelkie prace związane z instalacją elektryczną może wykonywać tylko pracownik z odpowiednimi kwalifikacjami.
24. Należy systematycznie sprawdzać stan przewodów elektrycznych oraz przewodu ochronnego.
25. Podczas przeglądów i remontów należy bezwzględnie odłączyć wiertarkę od sieci elektrycznej.
26. Smarować wiertarkę zgodnie z planem smarowania.